

KRACHTIG

De beste werkgevers, de snelste groeiers, de financieel gezondste ondernemingen, en ga zo maar door. Lijstjes doen het altijd goed. En eerlijk is eerlijk: we staan er met zijn allen graag in. Een paar weken geleden kwam de Krachtigste Index van b&b info uit, met de 100 krachtigste Nederlandse bedrijven in de installatietechniek. Daarbij wordt gekeken naar grootte, rendement, liquiditeit, solvabiliteit en stabiliteit. Van Doren Engineers prijkt op positie 4. Ik was blij verrast.

Het mooie is dat we meer dan ooit bezig zijn om nog krachtiger te worden. Hiervoor lopen tal van initiatieven. De oprichting van onze bedrijfsschool, waarover je meer leest in deze Update, is een mooi voorbeeld. Maar ook het leiderschapstraject dat we dit jaar met zo'n twintig personen doorlopen. En de inzet op operational excellence: acties om onze processen te verbeteren en ons onderscheidend vermogen nog meer kracht bij te zetten.

We doen dit voor onze klanten en onze toekomst. De lijstjes zijn bijzaak. Maar toch, ik ben benieuwd hoe ze er volgend jaar uitzien.

Jos van Doren



De jongens en meisjes van de Van Doren Engineers bedrijfsschool

Vliegende start Van Doren Engineers bedrijfsschool

De theorie dichterbij de praktijk brengen. En zo jonge vaklieden optimaal klaarstomen voor een mooie toekomst in industriële automatisering. Met dat doel opende de Van Doren Engineers bedrijfsschool – een unicum in de regio – in september haar deuren. Samen met het Summa College in Eindhoven leiden we jonge techneuten op tot zelfstandige monteurs op BBL4-niveau. En wat zo mooi is: het liep meteen storm. Met zeventien jongens en meisjes zijn alle plekken in het eerste jaar bezet.

Onze bedrijfsschool is de eerste in ons vakgebied in de regio. De zeventien leerlingen – in leeftijd variërend van 16 tot 24 jaar – werken vier dagen per week bij Van Doren Engineers en gaan één dag per week naar school. “De bedrijfsschool is opgezet in nauwe samenwerking met het Summa College”, vertelt Ewoud Heijman, die bij Van Doren Engineers verantwoordelijk is voor het contact met onderwijsinstellingen. “Dat is een bewuste keuze: we hebben goede ervaringen met die school. De lijntjes zijn kort en de kwaliteit van het onderwijs is hoog. Wat ook meespeelt is de goede strategische ligging tussen onze vestigingen.”

Sneller je diploma

De leerlingen volgen het onderwijsprogramma dat hoort bij de opleiding ‘Eerste monteur Elektrotechnische Industriële Installaties en Systemen’ van het Summa College en ontvangen na afloop het bijbehorende mbo-diploma. Dat diploma hebben ze extra snel in de pocket, voorspelt Ewoud. “Het gaat om BBL3 en BBL4. Dat traject duurt meestal vijf à zes jaar, maar op onze bedrijfsschool gaan wij uit van vier jaar.

Dat is haalbaar vanwege de kleinschaligheid, de intensieve persoonlijke begeleiding en de mate waarin we de praktijk kunnen laten aansluiten op de theorie.”

Naar school op het werk

De leerlingen gaan nu nog één dag per week naar school in Eindhoven, waar ze samen één klas vormen. Vanaf volgend schooljaar vindt ook de schooldag plaats bij Van Doren Engineers. “Docenten van het Summa College verzorgen dan hier hun lessen”, aldus Ewoud. “Vanuit de verschillende vestigingen van Van Doren Engineers wordt vervoer naar de centrale leslocatie geregeld. Zo maken we de bedrijfsschool nog laagdrempeliger voor de jongeren. Ander voordeel is dat we met de theorie nog dichterbij de praktijk zitten. Gaat het in de lessen over frequentieregelaars of servomotoren, dan pakken we die er gewoon bij.”

Met plezier naar school

Plezier is een belangrijke pijler van de bedrijfsschool. “De meeste BBL'ers hebben niet zo veel met school”, vertelt Jurgen Rooyackers, die de

lees verder op pagina 2 ►



De leerlingen gingen direct praktisch aan de slag

leerlingen in de praktijk begeleidt. "Wij maken leren weer leuk. Door de directe koppeling met de praktijk, maar ook omdat we dicht bij ze staan en helpen als het even wat moeizamer gaat. Volg je hart, dat is wat we elke leerling meegeven. Als je doet wat je leuk vindt, geeft dat energie. Dan komt de rest vanzelf."

Aan de slag met echte opdrachten

De leerlingen gaan zo veel mogelijk aan de slag met 'echte' opdrachten. Jurgen: "Dat begint natuurlijk met eenvoudige klussen als kabels trekken en verlichting vervangen. Totdat ze op een gegeven moment assisteren bij inbedrijfstellingen en zelfs projectmanagement verzorgen. Daar ligt een uitgekiend programma aan ten grondslag. We leveren goed opgeleide technici af.

Zij kunnen aan de slag als zelfstandig monteur of bijvoorbeeld doorleren op hbo-niveau." Dat goede begeleiding in de praktijk een eerste vereiste is, beseft Jurgen maar al te goed. "Onze leerlingen zijn geen 'hulpjes', we zijn echt mensen aan het opleiden. Dat vraagt van onze ervaren krachten ook nieuwe vaardigheden. Zij worden hierin begeleid en opgeleid."

Voordelen voor klanten

Opdrachtgevers van Van Doren Engineers worden nadrukkelijk betrokken bij de bedrijfsschool. Ewoud: "We hebben hier zeventien jonge gasten die staan te popelen om het vak te leren. Die bieden we graag zinvol en interessant werk. Dat kunnen wij niet alleen, daarvoor hebben we onze klanten nodig. Er zijn werkzaamheden genoeg die door leerlingen uitgevoerd kunnen worden, uiteraard onder goede begeleiding. Wij zullen zelf vaker het voorstel doen om leerlingen in te zetten, maar we vragen klanten ook om hierin met ons mee te denken." Ewoud ziet nog veel meer kansen voor een goede wisselwerking. "Klanten hebben zelf ook BBL'ers rondlopen; die kunnen op termijn mogelijk bij ons naar school gaan. Zo kunnen we onderwijs dichter bij huis – en daarmee dichter bij de praktijk – organiseren. Een win-winsituatie. Hoe meer technici we samen opleiden, hoe beter onze toekomst eruitziet."

"Wij zijn blij met deze bedrijfs-school, het is de eerste binnen onze opleiding. Het mooie van zo'n maatwerktraject tussen het Summa College en Van Doren Engineers is dat we de inhoud van de opleiding nog beter op de werksituatie van de leerlingen kunnen afstemmen, uiteraard binnen de kaders die we hebben. Dat heeft een positieve uitwerking op de resultaten van de leerlingen, maar ook op de manier waarop ze het onderwijs beleven. Bijkomend voordeel is de goede sfeer. Je kunt merken dat de leerlingen van Van Doren Engineers al een team vormen."

Guido van Eijk,
teamleider Summa Elektro-
en Installatietechniek

Minder onderhoudskosten met centraal gevoede noodverlichting

Goed functionerende noodverlichting, we kennen allemaal het belang ervan. Maar de halfjaarlijkse service- en onderhoudsbeurt kan behoorlijk arbeidsintensief zijn. Zeker in luchtgeconditioneerde ruimtes zoals cleanrooms. Het goede nieuws is: het kan ook anders. Maak kennis met de voordelen van centraal gevoede noodverlichtingssystemen.

Noodverlichting die gevoed en aangestuurd wordt vanuit een centraal batterijsysteem, daar hebben we het over. De oplossing is niet nieuw, maar wordt nog weinig toegepast. "Zonde, zeker gezien de vele voordelen", vertelt Rob Schurgers, projectleider bij Van Doren Engineers. "Een centraal gevoede noodverlichtingssysteem hoeft je maar op één plek te onderhouden. Namelijk daar waar het batterijsysteem zich bevindt, meestal in de technische ruimte. Je kunt je voorstellen hoeveel tijd dat scheelt, zeker bij panden met vele tientallen of honderden armaturen. Bovendien is de monitoringfunctie ingebouwd. Wanneer je de gewone verlichtingsarmaturen van de ruimte

meeneemt in het noodverlichtingsplan, kun je via het systeem alle mogelijke schakelmethodes toepassen. Of je nu werkt met bewegingssensoren, lichtschakelaars, een timingfunctie of op afstand bedienbare verlichting via internet."

Farmaceutische industrie

Van kantoorpanden tot fabrieken: in ieder gebouw met vlucht- en reddingswegen is een centraal gevoede noodverlichtingssysteem het overwegen waard. "Maar vooral in de voedingsmiddelen- en farmaceutische industrie – waar strenge luchtconditioneringsregimes het onderhoud bemoeilijken – kun je er eigenlijk niet omheen", aldus Rob. "Hoewel je er wat meer installatievoorzieningen en bekabeling voor nodig hebt, zijn de systemen makkelijk aan te leggen en onderhoudsvriendelijk." Het bewijs werd onlangs nog geleverd in het Duitse Burgwedel, waar Van Doren Engineers in opdracht van MSD Biotech de elektrotechnische inrichting van een aantal cleanrooms verzorgde. Hier werd met de toepassing van

een centraal gevoede noodverlichtingssysteem een flinke besparing gerealiseerd in de onderhoudskosten.

Florescerende stickers

Zijn er ook nadelen? "De hogere investeringskosten kunnen een drempel vormen", antwoordt Rob. "Maar doordat je in het onderhoud een enorme efficiëncyslag maakt, heb je die investering snel terugverdiend." Overigens is het niet per se nodig om speciale vluchtwegarmaturen aan te schaffen; opdrachtgevers kiezen er ook weleens voor om standaard (nood)verlichtingsarmaturen te combineren met fluorescerende stickers. Dit bespaart kosten, aangezien vluchtweg- en noodverlichtingsarmatuur op één lichtbron zitten, en de vluchtweg is toch goed herkenbaar.

Meer weten over centraal gevoede noodverlichtingssystemen? Neem contact op met Rob Schurgers via 0492 747500.

Engineers seminar 2018

Maar liefst 165 relaties en studenten beleefden op 15 oktober een verrassende ochtend in het sfeervolle Carrousel Theater in de Efteling. Zij waren te gast bij ons tweejaarlijkse seminar. De combinatie van drie topsprekers, inspirerende thema's en natuurlijk de typische Van Doren Engineers-benadering zorgde voor een boeiend programma.



Nieuw transformatorhuis Aspen: veiligheid voor alles

Een nieuw pand zie je van dag tot dag groeien. Maar een transformatorhuis staat er ineens. Althans, zo ging het bij Aspen in Oss. Van Doren Engineers was als hoofdaannemer verantwoordelijk voor de realisatie van een nieuw transformatorstation. De giethartrafo van 1600 kVA voedt een nieuw kantoorpand met 280 werkplekken en is voorbereid op toekomstige uitbreidingen.

Aspen is een groot farmaceutisch concern met vestigingen in 65 landen, verspreid over 6 continenten. In Oss beschikt het bedrijf over verschillende productiefaciliteiten waar hoogwaardige actieve farmaceutische ingrediënten worden geproduceerd. Deels voor eigen gebruik, en deels voor externe afnemers. Op het terrein gelden strenge veiligheidseisen. "Wij behoren tot de zware chemische industrie en vallen daarom onder het Besluit risico's zware ongevallen", vertelt Joris Soutendam, projectmanager technische zaken bij Aspen.

Beperkte selectie leveranciers

De veiligheidsnormen hebben veel impact op het werk van zowel eigen medewerkers als contractors. Joris: "We werken daarom bij voorkeur met een beperkte selectie leveranciers. Bedrijven die onze veiligheidsnormen kennen en daar uiterst serieus mee omgaan. Van Doren Engineers is er daar een van. Ze zitten hier al jaren in huis met zo'n 25 specialisten in elektrotechniek en industriële automatisering. Onze vragen zijn divers en komen soms op de gekste momenten, maar ik krijg altijd een positief antwoord."

Werkvergunningen aanvragen

Voor de pre-engineering van het transformatorhuis nam Aspen direct contact op met Van Doren Engineers. "Met het ontwerp zijn we vervolgens de markt op gegaan, in lijn met onze inkoopspelregels", aldus Joris. "Bij die aanbesteding kwam Van Doren Engineers als beste uit de bus. Achteraf heel prettig, je merkt toch dat je op elkaar ingespeeld bent. Om een voorbeeld te geven: de mensen van Van Doren Engineers zijn getraind in onze werkvergunningenmethodiek. Dat betekent dat ze hier zelf hun werkvergunningen kunnen aanvragen, waardoor processen vlotter verlopen."

Plaatsing in één dag

Op het terrein van Aspen mag niet gegraven worden. Daarom werd de grond weggezogen met een zuigmachine. Uiteindelijk werd het transformatorhuis – negen bij drie meter en volledig onderkelderd – in één dag geplaatst. "Een mooi gezicht was dat", stelt Joris. Mario van Rossum, projectleider bij Van Doren Engineers, knikt: "Het is toch het moment waarop alles samenkomt. Want natuurlijk waren

er ook uitdagingen. Zo werden we met zijn allen verrast door de aanwezigheid van een hogedrukgasleiding. Wat weer leidde tot extra vergunningaanvragen, berekeningen en afstemming met de Gasunie. Maar daar zijn we goed uit gekomen." Nu het nieuwe gebouw in gebruik genomen is, kan Joris zich richten op het volgende project. "Deze trafo heeft voldoende vermogen om meer gebouwen te voeden, het is een kwestie van aansluiten. Ik denk dat ik al weet wie ik daarvoor ga bellen."



Het transformatorhuis werd in één dag geplaatst met een telescoopkraan met een capaciteit van 250 ton.

Safetyoplossingen: voorkom schijnveiligheid

Installaties worden steeds complexer, en daarmee ook de oplossingen om de veiligheid te waarborgen. Hadden we in het verleden vaak genoeg aan één of twee noodstoprelais, tegenwoordig gebruiken we safety-PLC's met een veelheid aan safetyfuncties en in- en uitgangen. Op-en-top veilig, zou je zeggen. Maar is dat ook zo?

Een goede safetybesturing is natuurlijk volledig afgestemd op de installatie en de gestelde safetyeisen. Bij het ontwerp vragen we jou als opdrachtgever daarom altijd om een aantal gegevens bij ons aan te leveren. Denk aan de gewenste safetynorm (PL/SIL/IEC) en per safetyloop de functionele eisen, zo concreet mogelijk geformuleerd met de juiste tagnamen van de safetycomponenten (noodstopknoppen, lichtschermen, motoren, kleppen, etc.). Onze engineers bepalen vervolgens of de componenten enkel- of dubbelpolig moeten zijn, welke diagnostische functies nodig zijn om het gewenste safetyniveau te halen en hoe we omgaan met het testinterval. Op basis van deze gegevens wordt de safetybesturing gebouwd.

De juiste tests uitvoeren

Je safetybesturing kan nog zo slim en veilig in elkaar zitten, zonder een goed testprocedé is er sprake van schijnveiligheid. Voor de inbedrijfstelling vinden uiteraard de Factory Acceptance Test (FAT) en de Site Acceptance Test (SAT) plaats. Een voor de hand liggend onderdeel hiervan zijn de directe tests. Voorbeeld: je trekt een hek open en controleert of alle componenten binnen dat hek ook daadwerkelijk uitschakelen. Prima tests, maar

ze bevestigen niet de werking van de diagnostische functies die nodig zijn om het juiste safetyniveau te halen. Test daarom ook altijd de diagnostische functies van componenten en safetyloops. Een voorbeeld: je zorgt dat maar één van de twee draden van een dubbelpolige noodstop schakelt of drukt met een schroevendraaier een safetyrelais in. Je krijgt nu een 'fout' feedbacksignaal. Het testen van de diagnostische functies wordt helaas nog te vaak 'vergeten'.

Safetybesturing visualiseren

Zorgvuldig testen staat of valt met een goed inzicht in de opbouw van de safetybesturing. Als tester hoor je op detailniveau informatie te krijgen over de status van de safetycomponenten en de configuratie en opbouw van de safetyloops. Hoe je dit het beste realiseert? Door de safetybesturing te visualiseren met een HMI/SCADA-systeem, zowel functioneel als qua lay-out. Dit heeft ook andere voordelen. Na oplevering kun je als gebruiker direct (laten) controleren of de safetybesturing volgens specificatie functioneert.

Meer weten over safetyoplossingen en het testen en visualiseren daarvan? Neem contact op met Maarten van den Bosch via 0492 747500.



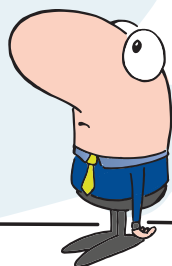
Nieuwbouw Panningen op schema

De contouren van onze nieuwbouw in Panningen zijn inmiddels zichtbaar. Aan de John F. Kennedylaan verrijst een nieuwe productielocatie met kantoorruimtes, met een totale oppervlakte van 3.900 m². Als ook de rest van de bouw volgens schema verloopt, verhuist onze vestiging in Beringe in het voorjaar van 2019 naar Panningen.

Willie. Ook Willie gaat naar de bedrijfsschool.



Of ik ook weer even in de studieboeken wil duiken om op de 'hoogte' te blijven...



Banenavond op dinsdag 6 november

Vacatures checken, in gesprek gaan met medewerkers, projecten bekijken en sfeer proeven: het kan allemaal tijdens onze banenavond op dinsdag 6 november. Zelfs live solliciteren is mogelijk. De banenavond is van 16.30 tot 21.00 uur op onze vestigingen in Boekel, Beringe en Breda. Meer weten? Ga naar www.vandoren.nl.

Benieuwd wat wij voor jou kunnen betekenen? Neem dan contact met ons op. Wij vertellen je graag meer over de mogelijkheden.

Boekel T. 0492 747500
Beringe T. 0492 747550
Breda T. 0492 747580
Heteren T. 0492 747500
Veghel T. 0492 747530
Nitra (SK) T. +421 37 2333 180

 **vandoren**engineers

E. info@vandoren.nl www.vandoren.nl